



Разделка пазов лотка А



Спецификация оборудования		
№ п/п	Наименование оборудования	Примечание
1	Лоток ЛК300.30.45	
2	Труба асбестоцементная БНТ-100 L=2950, ГОСТ1839-80	4
3	Муфта БНМ-100 ГОСТ1839-80	2

1. Соединение муфт с трубами произвести цементным раствором марки 100.
2. Трубы асбестоцементные поз. 2 и торец Лотка А заделать составом "Перлит".

					БЭСП.014 7.ЭС-КС6.2							
					Узел А	Лит.			Масса		Масштаб	
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата							1:500	
Разраб.		Лушникова										
Проверил		Мелехина										
						Лист 2			Листов 2			
Н.контр.		Гринберг			ПС 110/10 кВ ГПП	ООО ДВК Росэлектромонтаж						
Утв.		Майстренок										