



- 1.Сталь арматурную поз.4 продернуть через ячейки сетки.
2.Петлю поз 5 поставить в комплекте и установить по месту.
3. Сварные соединения выполнить по ГОСТ 5264-80.
4.Покрывтие-грунтовка ГФ-01 19 красно-коричневая ГОСТ-23343-78, эмаль ПФ-115 серая ГОСТ6465-76.І V.У1.

Обозначение	Рис	Масса
БЭСП.0147-ЭС.КС5-6	1	54,6 кг
БЭСП.0147-ЭС.КС5-6-01	2	54,6 кг

Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
1	Серия 3.017-1.05.111.000-02	Рама		41 кг
2	Серия 3.017-1.05.111.000-05	Рама	1	41 кг
3		Сетка 50-3,0-0-ГОСТ 5336-80 2240*1800	1	9,8 кг
4	ГОСТ 5781-82	Сталь арматурная 6-А-І(А240) L=8080	1	1,8 кг
5	БЭСП.0147-КСИ.26.00	Петля	2	1,87кг
6		Полоса 6*40-В-2 ГОСТ103-76 L=50	1	0,1 кг

						БЭСП.0147-ЭС.КС5-6						
						Створка	Лит.			Масса	Масшт.	
Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата								
Разраб		Пхир										
Пров		Мелехина										
							Лист		Листов			
Н.контр.		Гринберг				ПС 110/10 кВ ГПП					000	
Утв		Рябцев									«Электросервиспроект»	